

ESPECIALIZAÇÃO EM LEAN SIX SIGMA COM CERTIFICAÇÃO BLACK BELT

OLIVEIRA, Michele Gimenis; **SANTOS**, Beatriz Estefani dos; **CORREA**, Julio de Oliveira; **VIEIRA**, Daniela Alves. **Aumento da performance do papel LTK155**. 2022. 60 f.

Orientador: Marco Antonio dos Santos Júnior.

Resumo:

Para manterem-se competitivas no mercado, muitas empresas buscam se diferenciar da concorrência através da gestão operacional, implementando boas práticas de produção para alcançarem a Classe Mundial. Nesse cenário, é que o Lean Six Sigma se faz presente, como ferramenta para eliminar perdas fabris. O roteiro DMAIC é parte fundamental dessa ferramenta, pois apresenta uma filosofia para redução de custos e aumento de produtividade, auxiliando as empresas a atingirem seus objetivos estratégicos. Por ser extremamente relevante para gestão da produção, esse trabalho evidenciará a implementação do roteiro DMAIC para o atingimento de uma meta de performance de um determinado produto, que não estava sendo alcançado pela empresa estudada, impactando assim negativamente nos seus resultados. Demonstrará os resultados obtidos com a implementação da filosofia por uma empresa de papel e desta forma evidenciará o sucesso da metodologia. A revisão bibliográfica foi baseada em uma vasta bibliografia, e por meio da observação e análises realizadas com a utilização da metodologia foi elaborado o estudo de caso. Identificaram-se, entre outros resultados, a eficácia do uso do DMAIC através do aumento da performance do produto aqui abordado, além da redução de seu desvio padrão, tornando o processo assim mais estável.

Palavras-chave: Six Sigma. DMAIC. Performance.

GONZALEZ, Carlo Eduardo; **LIMA**, Glauciele de; **XAVIER**, Matheus Gomes; **ZECA**, Suzana Cristina Zamuner. **Estudo estatístico de mão de obra utilizando a metodologia Lean Six Sigma**. 2022. 87 f.

Orientador: Marco Antonio dos Santos Júnior.

Resumo:

O trabalho teve como objetivo utilizar a metodologia Lean Six Sigma para realizar um estudo estatístico da mão de obra na linha de produção de uma indústria do setor automotivo, em uma pesquisa de caráter explicativo quantitativo. Utilizando as ferramentas do

DMAIC, o grupo definiu a meta de criar uma sistemática assertiva baseada em dados para planejar a mão de obra necessária para atender, no setor de solda da companhia, às demandas contratadas pelos clientes. Observou-se que a empresa não tinha uma sistemática padrão e assertiva para planejamento de mão de obra, o que resultava em uma variação média negativa de 10% entre o planejado e o ideal para atendimento de volume. Dessa forma, o grupo levantou as variáveis críticas que influenciam na necessidade de mão de obra e, correlacionando os dados de quantidade de turnos de trabalho necessárias para atender a demanda, com o número de operadores por turno, para cada uma das linhas, chegou-se a uma planilha que prevê a mão de obra total necessária para absorver essas demandas. Ao implementar essa sistemática na linha, a variação (erro) de planejamento foi zerada e ainda essa ferramenta serviu de apoio a tomada de decisões de curto prazo, pela gerência industrial da empresa. Ao fim do projeto pôde-se concluir que a metodologia Lean Six Sigma foi efetiva para realizar tal estudo, e que ela pode ser aplicada da mesma forma em outros setores para aprimorar os processos gerenciais de rotina fabril.

Palavras-chave: Lean Six Sigma. DMAIC. Mão de obra.

OLIVEIRA, Michele Gimenis; **SANTOS**, Beatriz Estefani dos; **CORREA**, Julio de Oliveira; **VIEIRA**, Daniela Alves. **Gestão de equipamento de proteção individual**. 2022. 46 f.

Orientador: Marco Antonio dos Santos Júnior.

Resumo:

Sem informação.

Palavras-chave: Sem informação.

HEHNES, Matheus Misson. **Implementando conceitos de Lean Six Sigma em uma empresa do setor de serviços**. 2022. 112 f.

Orientador: Gilberto Dilela.

Resumo:

Sem informação.

Palavras-chave: Sem informação.

HEHNES, Matheus Misson. **Implementando conceitos de Lean Six Sigma em uma empresa do setor de serviços**. 2022. 112 f.

Orientador: Gilberto Dilela.

Resumo:

Sem informação.

Palavras-chave: Sem informação.

PARIZOTO, Giovanni; **ARAUJO**, Viviane;
FAVORETTI, Tallis. **Projeto com aplicação da metodologia lean six sigma**: Indústria Mecânica São Carlos. 2022. 35 f.

Orientador: Wilians Cesari Rizzo.

Resumo:

Sem informação.

Palavras-chave: Sem informação.