

## ESPECIALIZAÇÃO EM LEAN SIX SIGMA + BLACK BELT

**DINIZ**, Andrey Duarte; **SOUZA**, Gustavo Spezzotto; **AMENDOLA**, João Leonardo Lopes; **RIBEIRO**, Sérgio Procópio. **Aplicação da metodologia six sigma : modelo DMAIC: mp lead time de serviços de manutenção de válvulas**. 2018. 15 f.

**Orientador:** Wilians Cesari Rizzo.

### Resumo:

Este artigo tem o objetivo de realizar um estudo com a finalidade de definir as causas principais do Lead Time atual do setor de Serviços de válvulas na empresa Metso, por meio da aplicação das etapas Define (definir), Measure (medição), Analyze (analisar), Improve (Aplicar) e Control (Controlar) do método DMAIC, e desta forma, compreender mais profundamente esse processo de trabalho. O tema a ser abordado foi escolhido levando-se em consideração o fato do grande Lead Time médio atual, e por este ser o principal fator que impede a empresa de efetuar os faturamentos de forma rápida, o que conseqüentemente eleva o tempo de ciclo para recebimento dos pagamentos junto aos clientes. Primeiramente, foi realizado um levantamento das publicações existentes referentes ao método DMAIC, assunto a ser abordado. Em seguida, realizou-se a coleta de amostras de processos completos de manutenção, posteriormente, partindo para a sua análise por meio da aplicação do método. Nos resultados obtidos encontram-se as áreas ideais a serem atacadas para a solução do problema selecionado e as considerações para a aplicabilidade da metodologia no contexto do estudo.

**Palavras-chave:** Six Sigma. DMAIC. Lead Time.

**DOMINGUES**, Eli Mateus; **GOMI**, Julia Akemi; **DAVID**, Paulo Cezar. **Estudo de caso pra reduzir a perda de yield do produto HFM**. 2018. 19 f.

**Orientador:** Wilians Cesari Rizzo.

### Resumo:

Este artigo trata da melhoria de qualidade, produtividade e redução de custos, aplicando a metodologia lean six sigma no processo produtivo do modulo HFM e suas vantagens competitivas. Também aborda questões relacionadas a retornos financeiros gerados pelas ações de melhorias aplicando ferramentas estatísticas de six sigma, isto faz com que o projeto passe de um patamar produtivo de baixa qualidade, onde não atingi metas pré-definidas pelo cliente, passando assim atingir metas acima

da expectativa do cliente após a implementação de melhorias. Apresenta também habilidades desenvolvida no contexto escolar como aplicação de diversas ferramentas que serão mencionadas no decorrer do projeto. Contudo conclui-se que a aplicação das ferramentas nos ajudou atingirmos as metas do projeto obtendo assim sucesso.

**Palavras-chave:** Lean six sigma. Kaizen. Ferramentas estatística.

**RAMOS**, Evelyn Amanda de Abreu Lopes. **Projeto com aplicação da metodologia Lean Six Sigma na APAE Sorocaba**. 2018. 15 f.

**Orientador:** Wilians Cesari Rizzo.

### Resumo:

Este artigo apresenta a metodologia do Lean Six Sigma, que é a união das melhores práticas do Lean, com as melhores práticas do Seis Sigma, focando na apresentação dos elementos da metodologia DMAIC aplicado na APAE Sorocaba. Foram realizadas pesquisas em livros e trabalhos publicados de autores relacionados com o tema abordado. O presente trabalho demonstra que a metodologia DMAIC pode ser utilizada em qualquer tipo de organização, inclusive para uma instituição sem fins lucrativos, como é o caso da APAE Sorocaba, mostrando a grande importância da metodologia. Após as análises necessárias através do método DMAIC, implementou-se um Sistema de Gerenciamento de Voluntários na APAE Sorocaba, realizou-se um treinamento da ferramenta 5S com os colaboradores e auxiliou-se em um evento, visando identificar as oportunidades de melhorias para os próximos eventos realizados pela instituição. A metodologia DMAIC aplicada na APAE Sorocaba permitiu que a instituição conseguisse uma redução de desperdícios de tempo e recursos, além de automatizar o processo de cadastro e controle de voluntários.

**Palavras-chave:** Lean Seis Sigma. DMAIC. Black Belt. Engenharia de Produção. Qualidade.

**SILVA**, Cíntia Daniela da; **JARDIM**, Eduardo César; **TEODORO**, Thiago Fernando Rosa; **SILVA**, Wellington Moraes da. **Análise da influência da calibração na fabricação de dobradiças para um veículo utilitário**. 2018. 11 f.

**Orientador:** Wilians Cesari Rizzo.

### Resumo:

Este artigo tem como objetivo a apresentação de um estudo que visa a melhoria no processo de

fabricação de dobradiças para um veículo utilitário através da metodologia DMAIC. O estudo de caso foi realizado em uma empresa de grande porte situada em um município do interior do estado de São Paulo. Concluiu-se que a utilização da metodologia DMAIC como forma de condução científica dos estudos efetuados fez com que os objetivos fossem alcançados de forma disciplinada, organizada e econômica comprovando assim a solidez da metodologia adotada.

**Palavras-chave:** Sem informação.