

ESPECIALIZAÇÃO EM GESTÃO DA MANUTENÇÃO E PRODUÇÃO

MORALES, Priscila Cristina. **Construção da cadeia de suprimentos sustentável**. 2020. 50 f.

Orientador: João Florêncio Bastos.

Resumo:

Os aspectos de desenvolvimento sustentável vêm assumindo papel de grande relevância no mundo dos negócios devido ao aumento no consumo e consequente descarte de resíduos dos mais variados tipos. Assim, áreas como a logística reversa pós-consumo vem ganhando destaque. Os óleos lubrificantes industriais e suas embalagens são um exemplo de produtos que podem ser reciclados e reinseridos na cadeia produtiva. Mas, para isso é necessário o envolvimento de todos os integrantes que fazem da cadeia de produção, consumo, descarte e reciclagem. Os geradores do óleo lubrificante e suas embalagens têm obrigação de entregar estes resíduos perigosos ao ponto de recolhimento, que contemplam práticas de logística reversa e, de forma mais abrangente, envolvem aspectos da Gestão Sustentável da Cadeia de Suprimentos. Assim, o objetivo principal desta pesquisa consiste em investigar limitações e oportunidades presentes nas práticas de logística reversa de pós-consumo do óleo lubrificante industrial e suas embalagens e seu potencial de competitividade. Para isso foi escolhido o processo industrial de uma empresa que atua no setor de fabricação de peças técnicas em resina plástica que atende o ramo automotivo, cujo principal equipamento de produção são as máquinas injetoras. A pesquisa aborda o consumo, descarte e reciclagem (rerrefino) do óleo lubrificante e suas embalagens, ou seja, o foco recai principalmente sobre as práticas relacionadas ao pós-consumo. O método utilizado foi o estudo de caso e os principais resultados apontam que as práticas de logística reversa são amplamente influenciadas pelas legislações ambientais.

Palavras-chave: Gestão Sustentável da Cadeia de Suprimentos, Logística Reversa, Competitividade.

OLIVEIRA, Aline; **MARCOLINO**, Marcos; **CORREA**, Osias; **AUGUSTO**, Wallace. **Impacto da metodologia Kaizen aplicada ao processo logístico de uma empresa atuante no ramo automobilístico** = Impact of the Kaizen methodology applied to the logistic process of a company of a company acting in the automobilistic branch. 2020. 23 f.

Orientador: José Lazaro Ferraz.

Resumo:

O aumento da competitividade entre as organizações empresariais faz crescer constantemente a necessidade da melhoria dos resultados e da performance das operações de produção e logística nas empresas. Neste contexto a busca pela otimização dos processos e redução dos custos tornam-se elementos fundamentais para o posicionamento estratégico das organizações. Este estudo tem como objetivo demonstrar a aplicação de um projeto de melhoria contínua realizada no setor de logística de armazenagem de uma empresa do setor automobilístico, localizada no município de Sorocaba, estado de São Paulo. O desenvolvimento e a implementação das atividades do projeto seguiram os conceitos e as abordagens do Lean Manufacturing – Sistema Toyota de Produção, com ênfase na aplicação da metodologia kaizen. A fundamentação teórica do trabalho foi elaborada tendo por base a realização de pesquisas bibliográficas exploratórias efetuadas na base de dados da literatura científica disponível sobre o assunto, incluindo pesquisa de artigos científicos, livros, teses e dissertações. As etapas do desenvolvimento e implementação do projeto de melhoria são apresentadas por meio do estudo de caso. Os resultados obtidos demonstram que a implantação do projeto de melhoria contínua utilizando a metodologia kaizen impactou positivamente nos resultados e contribuíram para a elevação do desempenho e performance das operações logísticas da organização. Assim sendo pode-se considerar que a metodologia kaizen pode contribuir para a melhoria da competitividade da empresa fortalecendo o posicionamento competitivo entre as empresas em seus mercados de atuação.

Palavras-chave: Lean Manufacturing. TPS Produção Enxuta. Produção e Logística.

LARA, Jessé Salles. **Análise e implementação de metodologias para controle de manutenção preventiva e preditiva em uma indústria de pequeno porte**. 2020. 7 f.

Orientador: João Florêncio Bastos.

Resumo:

O objetivo deste trabalho é identificar alternativas para a implantação de manutenção preventiva e preditiva em uma indústria de pequeno porte, localizada na cidade de Itapeva-SP, a empresa atua no mercado papelero, no segmento de papel tissue, que é um tipo de papel de gramatura baixa, incluindo papel toalha, papel higiênico, entre outros. Para elaboração do presente trabalho foram identificados

equipamentos críticos ao processo produtivo, como por exemplo, compressores, motores e redutores. Equipamentos críticos são aqueles que estão diretamente relacionados ao processo produtivo e a falta ou a falha, de qualquer um desses, ocasiona a parada de toda a fábrica. Depois dessa classificação foi implantado um plano de manutenção preventivo e preditivo, incluindo check list de acompanhamento dos equipamentos, utilizando MS Project, análise de nível de óleo, temperatura, ruídos e controle de vazamentos, além disso, os mesmos foram identificados através de tag's para controle, e definidos quais os equipamentos deveriam ser estocados, que em caso de quebra poderiam afetar a capacidade de produção da máquina. O resultado esperado é um aumento na disponibilidade hora/máquina, ou seja, espera-se que com o plano de manutenção preventivo e preditivo tenha-se uma melhor produtividade dos equipamentos, conseqüentemente um melhor rendimento da produção em horas trabalhadas. Além disso, espera-se também que o número de manutenção corretiva seja reduzida em pelo menos 15%, sendo os esforços focados no tratamento proativo da manutenção.

Palavras-chave: Manutenção. Preventiva. Preditiva. Controle.